

BioTec

Das saubere Entsorgungssystem



smellwell[®]
natürlich · hygienisch · erfrischend

The image shows a kitchen environment with stainless steel tables and equipment. Overlaid on this is the 'BioTec' logo in large, bold, 3D-style letters. Below the logo is the tagline 'Das saubere Entsorgungssystem' in a smaller, bold font.

BioTec

Das saubere Entsorgungssystem

Smellwell BioTec Entsorgungssystem besteht aus einer oder mehreren Eingabestationen, welche optimalerweise direkt an den Anfallstellen, wie Küchenbereiche, Abräum-Abwaschbecken, Rüstraum usw., platziert werden. Durch die direkte Eingabe von Bioabfall (Küchen- Speisereste, Restabfälle, Kaffeesatz, Fleisch- Fischreste, Frittierfette, Öle usw.), in die smellwell BioTec Eingabestation, erhalten sie ein effizientes und hygienisches Sammelsystem. Die zentrifugierte und homogenisierte Biomasse, gelangt durch ein geschlossenes Schlauch oder Leitungssystem direkt in den Lagertank. Dieser Tank kann sowohl den örtlichen Gegebenheiten, sowie den Biomasse-mengen individuell angepasst werden.

Die überragenden Vorteile dieses Systems liegen auf der Hand:

- Geschlossenes, hygienisches Sammelsystem*
- Keine Entstehung von Geruchsbelästigung*
- Kein Schimmel- oder Insektenbefall*
- Wegfall von Abfall-Kühlzellen*
- Wegfall von einzelnen Sammelbehältern*
- Wegfall von internen Handling- und Transportwegen*
- Verhindert den Schwund von Essensbesteck*
- Reduziert Arbeitsaufwand und Personalkosten*
- Reduzierung der Entsorgungskosten durch Abholung mit dem Tankwagen*
- Automatische Abholung bei Vollmeldung des Tanks*
- Schnelle Amortisation der Anlage*
- Erfüllung der HACCP Hygiene Richtlinien*
- Wandlung der Bioabfälle in wertvolle Biomasse für die Biogasanlage*
- Reduzierung der Transportwege bis zu 80%*
- Beitrag zur Reduzierung des CO₂ Ausstosses*
- Reduzierte Lärmbelästigung durch die Optimierung der Abholintervalle*

smellwell®

natürlich - hygienisch - erfrischend



Variabel kombinierbar





Smellwell BioTec

<i>Leistung:</i>	<i>ca. 400 kg/ Std.</i>
<i>Abmessung (BxTxH):</i>	<i>650 x 700 x 900 mm</i>
<i>Einfüllöffnung:</i>	<i>570 x 400 mm</i>
<i>Trichtervolumen:</i>	<i>25 Liter</i>
<i>Einfüllhöhe:</i>	<i>900 mm</i>
<i>Chargenbetrieb:</i>	<i>möglich</i>
<i>Einfüllmenge pro Charge:</i>	<i>bis 15 Liter</i>
<i>Prozesswasserzugabe:</i>	<i>über Magnetventil</i>
<i>Kaltwasseranschluss:</i>	<i>1/4"</i>
<i>Stromanschluss:</i>	<i>400 V, 50 Hz, 2 Kw</i>
<i>Absicherung:</i>	<i>16 Amp.</i>
<i>Ausführung:</i>	<i>Edelstahl V2A</i>
<i>Verstellbare Füße:</i>	<i>ja</i>
<i>Maschinengewicht:</i>	<i>85 kg</i>
<i>Steuerschrank inkl. Niveausteuerng, SBS Steuerung, Schutz Schalter</i>	

Smellwell GmbH

Industriestrasse 3, A-6812 Meiningen

Tel.:0043 5522 327047-0, Fax 0043 5522 327047-7

office@smellwell.cc